

FICHA TECNICA

CODIGO: 2520M

PAGINA: 1 de 1

REVISION:

Marzo 2022

TQ-POX PRIMER FOSFATO 2C

IMPRIMACIÓN EPOXI DE DOS COMPONENTES

Descripción:

TQ-POX PRIMER FOSFATO 2C, imprimación epoxi poliamida de dos componentes, Base y Endurecedor reforzada con pigmentos anticorrosivos fosfatos atóxicos.

Buena adherencia sobre diversos sustratos (galvanizado, aluminio, acero inoxidable, acero corten).

Características:

TIPO: Epoxi anticorrosivo de dos componentes.

COLOR: Gris 7102, crema 1202, y demás colores sobre demanda.

BRILLO: Mate sedoso.

DENSIDAD: 1,3 kg/l

SÓLIDOS EN VOLUMEN: 50,5%

Etiquetado según RD 227/2006:

Clasificación: J. Recubrimiento de altas prestaciones reactivos de dos componentes para usos finales específicos.	COV Valor máx.: 500 g/l.	COV Valor p.l.e. 460g/l
---	--------------------------	-------------------------

Propiedades:

Excelente adherencia sobre hierro: 100% de adherencia (con peine de 1mm), según norma INTA 160299.

Muy buena adherencia sobre otros metales como hierro galvanizado, aluminio, acero inoxidable, acero corten, etc

Gran protección anticorrosiva, resultante de usar resinas de alta calidad y reforzarlas con pigmentos anticorrosivos activados no tóxicos.

Altas resistencias químicas. Esto permite una repintabilidad con prácticamente cualquier tipo de producto, o bien una limpieza con agua, detergentes, disolventes, etc., antes de aplicar el acabado.

Es el producto idóneo para combinar con acabados de calidad, tipo epoxi, poliuretano, etc., dando sistemas de recubrimiento con altas resistencias mecánico- químicas, gran protección y durabilidad.

Imprimación apropiada para capas gruesas sin descuelgues en la aplicación a pistola.

Aplicación:

PREPARACION: La superficie de aplicación estará seca y limpia de contaminación de polvo, grasa u otras. El óxido o calamina superficiales deberían eliminarse mediante granallado hasta grado Sa2 ½.

RELACION DE MEZCLA:

En peso: 4 partes de Base con 1 de Endurecedor,

En volumen: 2,6 partes de Base con 1 de Endurecedor.

FORMA DE APLICACION: A brocha o rodillo, en la forma de suministro. A pistola, previa dilución de un 10% aproximadamente con nuestro TQ SOLV D-100. La viscosidad de aplicación dependerá del equipo.

ESPESOR DE APLICACIÓN: hasta 100 micras secas.

SECADO: Al tacto: 1 hora, aprox. a 20°C

Repintados: ±3 horas a 20°C (dependiendo de espesores).

Máximas propiedades: transcurridos 7 días.

RENDIMIENTO TEORICO: 8,6 m² por kg de pintura, para 40 micras de película seca.

El material o equipo de aplicación se limpiará con el **TQ SOLV D-100**.

Precauciones de uso y seguridad

No aplicar con temperaturas superiores a 40°C ni inferiores a 5°C.

No aplicar con humedad relativa superior al 80%.

Tómense las precauciones normales de aplicación.

Obsérvense las indicaciones de la Ficha de Datos de Seguridad y de los envases.

TQ21, Marca Registrada

La información que se facilita en esta ficha tiene por objeto informarle y aconsejarle. Los datos que contiene están basados en nuestros conocimientos actuales y corresponden a ensayos de laboratorio. No implican una garantía ni responsabilidad por nuestra parte y deben ser adaptados a cada caso y exigencia particular.